

老人牌无机富锌漆 15780

产品特性

描述

老人牌无机富锌漆 15780是一种双组分、中等锌含量、溶剂型、自固化无机硅酸锌涂料。可用无气喷涂施工。老人牌锌金属颜料 97170完全符合 ISO 3549和 ASTM D520的 II型。

推荐用途

作为通用防锈底漆，对在中等至严重腐蚀环境中使用的钢材提供长效保护。符合 SSPC-Paint 20 type I, level 2的要求。

使用温度:

- 无面漆：最大限度的、干燥的、大气暴露：540°C [1004°F].
- 湿润使用温度：请查看 hempel.com 上的化学品保护指南。

产品安全

闪点 14°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	471 克/升
美国 (涂料)	471 克/升
美国 (监管)	471 克/升
加拿大	471 克/升
中国	471 克/升
香港	471 克/升
韩国	471 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。根据EPA Method 24。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

15780

产品组分

基料 15789

锌 97170

标准色号 / 代码

Grey 19840

光泽

平光

体积固体分

62 ± 2%

比重

2.3 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

老人牌无机富锌漆 15780

施工

混合比

基料 15789 : 锌 97170
(4.2 : 5.8 按重量)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌，这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

老人牌稀释剂 08700
老人牌促进剂和稀释剂 0870M

清洗剂

老人牌稀释剂 08700

适用期

产品温度	20°C
适用期	4 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	0%	喷嘴压力: 10 兆帕 喷孔尺寸: 0.48-0.58 毫米
空气喷涂	0%	不适用。
刷涂	0%	不适用。

为了减少在高温下的干喷，可能需要额外稀释。如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	80 微米	50 微米
湿膜厚度	80 微米	130 微米	80 微米
理论涂布率	12 米 ² /升	7.7 米 ² /升	12 米 ² /升

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 0°C [32°F]。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须低于40°C [104°F]。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须高于 50%。

备注

- 更多详细信息，请参考本公司施工指导说明。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度	20°C	
指触干	分钟	15
完全固化	小时	16

在标准条件下测定干膜厚度50微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 复涂前，清除锌盐或其他污染物。
- 无机锌类油漆表面复涂建议使用雾喷技术。
- 无机硅酸锌必须在重涂前完全固化。

老人牌无机富锌漆 15780

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	6 个月
锌	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。
- 必须在干燥条件下存放。防止渗透湿气。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	17.6 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用时排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。